

COMUNICATO

**CONVEGNO SULLA DICHIARAZIONE ANNUALE DELL'ENERGIA
ELETTRICA - ANNO D'IMPOSTA 2014**

FERRARA 24 FEBBRAIO 2015

Si terrà il prossimo 24 febbraio dalle ore 9.30, presso la sala conferenze della Camera di Commercio di Ferrara, Largo Castello, 10, un convegno dal titolo “*La dichiarazione annuale dell'energia elettrica*”, organizzato dall'Ufficio delle Dogane di Ferrara, con la collaborazione della locale Camera di Commercio Industria Artigianato Agricoltura.

L'evento si prefigge lo scopo di presentare agli imprenditori una sintesi delle disposizioni e delle istruzioni vigenti in questo specifico settore dell'energia elettrica.

Parteciperanno all'incontro Barbara Zecchini, Direttore dell'Ufficio delle Dogane di Ferrara, Sergio Guerra e Olga Bertacchini, funzionari in servizio presso lo stesso Ufficio doganale.

Per informazioni è possibile rivolgersi a:

Ufficio delle dogane di Ferrara – Area assistenza e informazioni agli utenti

Tel. 0532 – 252046; fax 0532 – 252099;

e-mail: dogane.ferrara.urp@agenziadogane.it

Camera di Commercio Industria Artigianato Agricoltura

Ufficio marketing internazionale

Tel. 0532 – 783812; fax 0532 – 783855

e-mail: estero@fe.camcom.it

UFFICIO DEL DIRETTORE

UFFICIO DI SEGRETERIA - COMUNICAZIONE E RELAZIONI ESTERNE