

ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO TECNICO MAX 70

LOTTO 1 – VESTIARIO OPERATIVO

Criteria di valutazione dell'offerta tecnica

LOTTO 1 – VESTIARIO OPERATIVO			
CRITERI E SOTTOCRITERI			PUNTEGGI
A)	CRITERI QUALITÀ		Max 55 punti
A1)	1° sottocriterio Qualità dei tessuti impiegati. Per valori migliorativi riferiti ad alcuni requisiti dei tessuti impiegati, sarà assegnato un determinato punteggio, secondo le modalità riportate sul successivo "SPECCHIO A1)"		Max 40 punti
A2)	2° sottocriterio Livello di confezione dei manufatti e soluzioni tecniche proposte. Assegnazione punteggio secondo le modalità riportate sul successivo "SPECCHIO A2)"		Max 15 punti
B)	CRITERI AMBIENTALI - CERTIFICAZIONI DI PRODOTTO		Max 5 punti
B1)	1° sottocriterio Certificazione di utilizzo di tessuti con fibre totalmente o parzialmente riciclate, su almeno 3 tessuti Assegnazione del punteggio secondo le modalità riportate sul successivo "SPECCHIO B1)"		max 3 punti
B2)	2° sottocriterio Certificazione di utilizzo di fibre biologiche del manufatto finito, su almeno 1 articolo Assegnazione del punteggio secondo le modalità riportate sul successivo "SPECCHIO B2)"		max 2 punto
C)	CRITERI AMBIENTALI - CERTIFICAZIONI DI SISTEMA/PROCESSO		Max 3 punti
C1)	1° sottocriterio Possesso del marchio di qualità ecologica STeP by OEKO TEX con riferimento ai materiali/processi in fornitura Assegnazione del punteggio secondo le modalità riportate sul successivo "SPECCHIO C1)"		Max 2 punti
C2)	2° sottocriterio: Possesso della certificazione ISO 14001 (certificazione di sistema di gestione ambientale–SGA) con riferimento ai materiali/processi in fornitura Assegnazione del punteggio secondo le modalità riportate sul successivo "SPECCHIO C2)"		Max 1 punto

D)	CRITERI ETICI		Max 7 punti	
	D1)	1° sottocriterio: Rating di legalità ai sensi dell'art. 2, comma 1, del Regolamento adottato dall'Autorità Garante della Concorrenza e del Mercato con delibera n. 27165 del 15 maggio 2018. Assegnazione del punteggio secondo le modalità riportate sul successivo " SPECCHIO D1) "		Max 3 punti
	D2)	2° sottocriterio: Possesso della certificazione ISO 37001 (certificazione del sistema per la prevenzione della corruzione) con riferimento ai materiali/processi in fornitura Assegnazione del punteggio secondo le modalità riportate sul successivo " SPECCHIO D2) "		Max 2 punti.
	D3)	3° sottocriterio: Possesso dell'autorizzazione AEOF (Operatore Economico Autorizzato) Assegnazione del punteggio secondo le modalità riportate sul successivo " SPECCHIO D3) "		Max 2 punti.
TOTALE			70 PUNTI	70 PUNTI

LOTTO 1 – VESTIARIO OPERATIVO

SPECCHIO A1)

CARATTERISTICHE QUALITATIVE/PRESTAZIONALI DEI TESSUTI

MAX PUNTI 40

1. TESSUTO : Tessuto esterno della giacca a vento unisex SCHEDA TECNICA SERIE OPERATIVA : 1

REQUISITI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Tenuta all'acqua su tessuto cucito e termosaldato ad incrocio. Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60cm/min Dopo 25 lavaggi : cm	UNI EN ISO 6330, 6N - F	200	12	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Tenuta all'acqua su tessuto. Fine della prova dopo la prima goccia d'acqua. Incremento H ₂ O 60 cm/min Dopo 25 lavaggi : cm	UNI EN ISO 6330, 6N - F	1.000	12	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza alla trazione in ordito N	UNI EN ISO 13934-1	800	8	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza al vapor d'acqua m ² Pa/W (1)	UNI EN ISO 11092	8	8	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vmin - Vr}{Vmin - Vmax}$

(1) *La formula della seguente prova si differenzia in quanto il valore analitico migliore corrisponde al valore più basso.*

2. TESSUTO : Tessuto della Maglietta Polo manica corta/lunga SCHEDA TECNICA SERIE OPERATIVA : 8

REQUISITI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Fattore di riflessione solare Verifica dopo 5 cicli di lavaggio	UNI EN 14501 Lavaggio UNI EN ISO 6330, 6N, asciug. C	0,20	20	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza all'abrasione	UNI EN ISO 12947/1-2	15.000	10	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Permeabilità all'aria	UNI EN ISO 9237	600	5	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza alla perforazione con pallina di 20 mm di diametro	UNI 5421	350	5	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$

3. TESSUTO : Tessuto per Maglietta t-shirt SCHEDA TECNICA SERIE OPERATIVA : 10

REQUISITI	METODO DI PROVA	REQUISITI	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Permeabilità all'aria	UNI EN ISO 9237	1.000	25	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Indice di ossigeno (LOI)	UNI EN ISO 4589-2	30%	15	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$

4. TESSUTO : Tessuto fodera per :giacca a vento unisex-
giacca a vento climi rigidi- pantaloni climi rigidi

SCHEDA TECNICA SERIE OPERATIVA : 2

REQUISITI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Conducibilità termica in piano sul lato trattato : W/mK	UNI EN ISO 22007-2	0.8	14	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistività elettrica superficiale in piano sul lato trattato : Ω (1)	JIS K 7194	10 ⁸	14	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vmin - Vr}{Vmin - Vmax}$
Resistenza alla trazione Ordito N	UNI EN ISO 13934-1	450	6	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza alla trazione Trama N	UNI EN ISO 13934-1	350	6	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$

(1) *La formula della seguente prova si differenzia in quanto il valore analitico migliore corrisponde al valore più basso.*

5. TESSUTO : Tessuto esterno per Pantaloni operativi invernali /
estivi/ Giubbotto operativo / Berrettino con visiera/ Bermuda

SCHEDA TECNICA SERIE OPERATIVA : 5

REQUISITI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Resistenza alla trazione Ordito N	UNI EN ISO 13934-1	700	12	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza alla trazione Trama N	UNI EN ISO 13934-1	350	12	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Allungamento stretch (Trama)	UNI EN ISO 20932-1 Punto 11 a)	12%	8	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza alla lacerazione Ordito N	UNI EN ISO 13937-1	12	4	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza alla lacerazione Trama N	UNI EN ISO 13937-1	12	4	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$

6. TESSUTO : Tessuto di base per maglione collo a lupetto

SCHEDA TECNICA SERIE OPERATIVA : 12

REQUISITI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Finezza della lana in micron (1)	UNI 5423	21	15	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vmin - Vr}{Vmin - Vmax}$
Resistenza alla perforazione N	UNI 5421	200	15	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Solidità del colore alla luce	UNI EN ISO 105-B02	4/5	10	Indice 4/5 = 0 pt indice 5 o 5/6 = 5 pt Indice ≥ 6 = 10 pt

(1) *La formula della seguente prova si differenzia in quanto il valore analitico migliore corrisponde al valore più basso.*

7. TESSUTO : Fodera interna Pantaloni operativi invernali

SCHEMA TECNICA SERIE OPERATIVA : 7

REQUISITI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Resistenza alla trazione Ordito N	UNI EN ISO 13934-1	450	15	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza alla trazione Trama N	UNI EN ISO 13934-1	250	15	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Allungamento stretch (Trama)	UNI EN ISO 20932-1 Punto 11 a)	12%	10	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$

8. TESSUTO : Tessuto di base per cinturone operativo

SCHEMA TECNICA SERIE OPERATIVA : 15

REQUISITI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Resistenza alla trazione Ordito N	UNI EN ISO 13934-1	3.000	8	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza alla trazione Trama N	UNI EN ISO 13934-1	2.500	8	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza all'abrasione (12 kPa – lana) cicli	UNI EN ISO 12947-1	350.000	8	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza alla lacerazione Ordito N	UNI EN ISO 13937-2	400	8	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza alla lacerazione Trama N	UNI EN ISO 13937-2	550	8	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$

LEGENDA

<i>Pt_n</i>	<i>Punteggio di merito relativo alla prova (n)</i>
<i>Pmax</i>	<i>Punteggio massimo assegnato alla prova (n)</i>
<i>Vr</i>	<i>Valore analitico riscontrato per il concorrente</i>
<i>Vmin</i>	<i>Valore di riferimento minimo previsto dalle Specifiche Tecniche</i>
<i>Vmax</i>	<i>Valore analitico migliore riscontrato fra i concorrenti per la prova (n).</i>

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

I punteggi relativi alle caratteristiche tecnico-merceologiche saranno attribuiti secondo il criterio di associare il punteggio massimo (Pmax) al valore migliore dal punto di vista prestazionale tra le Ditte concorrenti (Vmax) e 0 al valore corrispondente alla minima prestazione richiesta, interpolando linearmente per i valori intermedi offerti.

Il punteggio tecnico totale del manufatto sarà data dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni operatore avrà ottenuto in ciascuna prova.

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti. Si precisa che, in sede di offerta, dovrà essere cura ed interesse della Ditta fornire esattamente tutti i dati richiesti dal presente allegato "Criteri Valutazione Offerta Tecnica" nelle modalità di esecuzione indicate in quanto, in sede di valutazione:

Il punteggio complessivo ponderato scaturirà dall'applicazione della seguente formula:

Punteggio complessivo caratteristiche qualitative/prestazionali dei tessuti =

$$\sum = \left[\frac{(Pt * Pz)^{1...n}}{100} \right]$$

Legenda:

Pt^{1...n}: Punteggio caratteristiche qualitative/prestazionali di ogni tessuto;

Pz^{1...n}: Peso per ogni tessuto (rilevabile dalla TABELLA n.3).

In sostanza, il punteggio complessivo delle caratteristiche qualitative/prestazionali di ogni tessuto sarà dato dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni tessuto avrà ottenuto in ciascuna prova. In particolare il punteggio complessivo finale riferito a ciascuna offerta sarà ottenuto dalla somma dei punteggi tecnici dei singoli tessuti ponderati in base al peso degli stessi, calcolato sulla base della rilevanza delle caratteristiche tecniche di ciascun tessuto.

ESEMPIO

Ipotesi della valutazione delle caratteristiche qualitative/prestazionali di ogni tessuto dell'offerta della Ditta Y. Il calcolo da fare è il seguente

Materiale	Punteggio caratteristiche qualitative/prestazionali dei tessuti (MAX 40 PUNTI)	Peso (Vedere Tabella 3)	Punteggio Ponderato (b x c)
a	b	c	d
Tessuto esterno - Giacca a vento	40	25	1000,00
Tessuto di base - Maglietta Polo manica C/L	38	25	950,00
Tessuto di base - Maglietta t-shirt	37	12	444,00
Tessuto fodera - Giacca a vento	34	10	340,00
Tessuto esterno - Giubbetto/Pantalone/Berretto operativo/Pantaloni bermuda	32	10	320,00
Tessuto di base - Maglione con collo a lupetto	6	8	48,00
Tessuto fodera - Pantaloni operativi invernali	38	5	190,00
Tessuto di base - Cinturone operativo	33	5	165,00
Totale			3457,00
diviso			100
Punteggio complessivo caratteristiche qualitative/prestazionali dei tessuti			34,57

LOTTO 1 – VESTIARIO OPERATIVO**SPECCHIO A2)****LIVELLO DI CONFEZIONE DEI MANUFATTI E SOLUZIONI TECNICHE PROPOSTE
MAX PUNTI 15**

Con riferimento alla CAMPIONATURA presentata, **per ogni capo**, saranno valutati i seguenti requisiti

MANUFATTI	SERIE	PARAMETRI DI VALUTAZIONE PER CIASCUNO DEI MANUFATTI
<ul style="list-style-type: none"> • Giacca a vento • Giubbotto operativo 	OPERATIVA	1) Regolarità delle cuciture. 2) Corretto assemblaggio delle varie parti. 3) Buona rifinitura dei profili. 4) Assenza di pieghe e/o grinze sui davanti. 5) Corretto posizionamento dei bottoni/ganci. 6) Simmetria dei davanti. 7) Simmetria delle tasche
<ul style="list-style-type: none"> • Giacca a vento 	CLIMI RIGIDI	8) Assenza di grovigli di filato e/o fili penduli 9) Corretta realizzazione e posizionamento dei vari loghi e scritte 10) SOLUZIONI DI COSTRUZIONE PROPOSTE
<ul style="list-style-type: none"> • Pantaloni operativi invernali • Pantaloni operativi estivi 	OPERATIVA	1) Regolarità delle cuciture. 2) Corretto assemblaggio delle varie parti. 3) Funzionalità dello sparato di apertura. 4) Corretto posizionamento delle tasche. 5) Corretta applicazione della cintura e dei passanti. 6) Perfetto incrocio delle cuciture al cavallo.
<ul style="list-style-type: none"> • Pantaloni per climi rigidi 	CLIMI RIGIDI	7) Corretta applicazione delle chiusure 8) Assenza di grovigli di filato e/o fili penduli
<ul style="list-style-type: none"> • Pantaloni tipo bermuda 	CLIMI CALDI	9) Corretta realizzazione e posizionamento dei loghi 10) SOLUZIONI DI COSTRUZIONE PROPOSTE
<ul style="list-style-type: none"> • Maglietta Polo manica lunga e corta • T shirt operativa • Felpa • Maglione collo a lupetto • Calze invernali ed estive 	OPERATIVA	1) Regolarità delle cuciture. 2) Ribattitura delle cuciture (quando previsto) 3) Corretto assemblaggio delle varie parti. 4) Assenza di smagliature. 5) Assenza di grovigli di filato e/o fili penduli 6) Perfetto applicazione del colletto/collareto/polsino (quando previsto)
<ul style="list-style-type: none"> • Maglione in pile • Sottocombinazione termica • Calzettoni termici 	CLIMI RIGIDI	7) Corretta realizzazione e posizionamento dei vari loghi e scritte (quando previsto) 8) SOLUZIONI DI COSTRUZIONE PROPOSTE
<ul style="list-style-type: none"> • Maglietta polo bianca • Maglietta t-shirt bianca • Calzini tipo fantasmini 	CLIMI CALDI	

<ul style="list-style-type: none"> • Cinturone • Basco • Cintura leggera • Guanti operativi • Pettorina identificazione gialla • Pettorina identificazione grigia • Pettorina identificazione blu • Berrettino con visiera • Zuccotto • Fazzoletto da collo • Camice 	OPERATIVA	<ol style="list-style-type: none"> 1) Regolarità delle cuciture 2) Corretto assemblaggio delle varie parti. 3) Robustezza delle cuciture 4) Assenza di grovigli di filato e/o fili penduli 5) Corretta applicazione dei particolari di confezione 6) Corretta realizzazione e posizionamento dei vari loghi e scritte (quando previste) 7) SOLUZIONI DI COSTRUZIONE PROPOSTE
<ul style="list-style-type: none"> • Zuccotto • Collare scalda collo • Fascetta paraorecchie • Guanti termici impermeabili • Manicotti Alta Visibilità • Ghettoni Alta Visibilità 	CLIMI RIGIDI	
<ul style="list-style-type: none"> • Berrettino con visiera 	CLIMI CALDI	
<ul style="list-style-type: none"> • Occhiali protettivi raggi uva - UVB e antiriverbero per climi rigidi . 	CLIMI RIGIDI	Verifica che gli occhiali presentino all'interno delle aste tutte le marcature previste per i dispositivi di protezione individuale (DPI) di Categoria II (Protezione degli occhi)
<p>L'assegnazione dei coefficienti da applicare agli elementi qualitativi relativi alla valutazione del livello di confezione sarà effettuata secondo il seguente metodo: la media dei coefficienti, variabili tra zero e uno, attribuiti discrezionalmente dai singoli commissari.</p> <p>I coefficienti, nell'ambito delle valutazioni discrezionali, verranno determinati secondo i seguenti range di attribuzione:</p>		
Range (graduazione) di attribuzione dei coefficienti	Criteri motivazionali: caratteristiche di corrispondenza per ciascun range di attribuzione	
da 1 a 0,75	Allorquando i manufatti oggetto di verifica rispondano nella loro interezza alla totalità dei requisiti previsti dalla precedente tabella.	
da 0,74 a 0,50	Allorquando i manufatti oggetto di verifica presentino una manifattura complessivamente buona ma non pienamente accurata, ovvero non rispondente fino a max 2 requisiti previsti dalla precedente tabella.	
da 0,49 a 0,25	Allorquando i manufatti oggetto di verifica presentino una manifattura complessivamente sufficiente sebbene carente fino a max 4 requisiti previsti dalla precedente tabella.	
da 0,24 a 0	Allorquando i manufatti oggetto di verifica risultino parzialmente sufficienti poiché carenti fino a max 6 requisiti previsti dalla precedente tabella.	
1 o 0	Con riferimento agli occhiali, trattandosi di DPI di seconda categoria, sarà attribuito il punteggio massimo (1) qualora gli occhiali corrispondano a quanto previsto dalle ST, e zero qualora non corrispondano.	

Il punteggio complessivo ponderato scaturirà dall'applicazione della seguente formula:

Punteggio complessivo livello di confezione =

$$\sum = \left[\frac{(Pt * Pz * 20)^{1...n}}{100} \right]$$

Legenda:

Pt^{1...n}: Punteggio livello di confezione ogni materiale;

Pz^{1...n}: Peso per ogni materiale (rilevabile dalla TABELLA n.1).

20 *Esempio di Punteggio Max attribuibile*

In sostanza, il punteggio complessivo finale riferito a ciascuna offerta sarà ottenuto dalla somma dei punteggi medi assegnati da ciascun Commissario ponderati in base al peso degli stessi e moltiplicato per il punteggio massimo da assegnare

ESEMPIO

Ipotizziamo che, a seguito della valutazione dell'offerta della Ditta Y per quanto attiene al livello di confezione siano scaturiti i seguenti punteggi per ogni tipologia di materiale:

MANUFATTO	Punteggio livello di confezione (media assegnata dai Commissari)	PESO (Tabella n. 1)	Massimo punteggio da assegnare	Punteggio ponderato (b x c x d)
a	b	c	d	e
SERIE OPERATIVA				
Giacca a vento	0,87	10	15	130,50
Maglietta Polo manica lunga	0,95	8	15	114,00
Maglietta Polo manica corta	0,95	8	15	114,00
Giubbotto operativo	0,79	6	15	71,10
Pantaloni operativi estivi	0,77	6	15	69,30
Pantaloni operativi invernali	0,77	6	15	69,30
Maglione con collo a lupetto	0,74	4	15	44,40
Felpa	0,72	4	15	43,20
T shirt	0,70	4	15	42,00
Cinturone	0,95	3	15	42,75
Calze invernali	0,88	3	15	39,60
Calze estive	0,86	3	15	38,70
Basco	0,67	3	15	30,15
Cintura leggera	0,67	2	15	20,10
Guanti operativi	0,71	2	15	21,30
Pettorina di identificazione gialla	0,81	2	15	24,30
Pettorina di identificazione grigia	0,81	2	15	24,30
Pettorina di identificazione blu	0,81	2	15	24,30
Berrettino con visiera	0,64	1	15	9,60
Fazzoletto da collo	0,78	0,5	15	5,85
Zuccotto	0,71	0,5	15	5,33
Totale SERIE OPERATIVA				984,08

SERIE CLIMI RIGIDI				
Giacca a vento .	0,81	3	15	36,45
Pantaloni impermeabili antivento .	0,85	2	15	25,50
Occhiali protettivi raggi uva - UVB e antiriverbero .	0,95	2	15	28,50
Maglione in pile	0,71	2	15	21,30
Sottocombinazione termica	0,81	1	15	12,15
Calzettoni termici con rinforzo .	0,71	1	15	10,65
Zuccotto	0,71	0,5	15	5,33
Collare scalda collo	0,70	0,5	15	5,25
Fascetta paraorecchie	0,70	0,5	15	5,25
Guanti termici impermeabili .	0,82	0,5	15	6,15
Manicotti Alta Visibilità	0,90	0,5	15	6,75
Ghette Alta Visibilità	0,90	0,5	15	6,75
Totale SERIE CLIMI RIGIDI				170,03
SERIE CLIMI CALDI				
Maglietta polo bianca manica corta	0,89	2	15	26,70
Maglietta t-shirt	0,91	2	15	27,30
Pantaloni tipo bermuda	0,84	1	15	12,60
Berretto con visiera bianco	0,75	0,5	15	5,63
Calzini tipo fantasmini	0,68	0,5	15	5,10
Totale SERIE CLIMI CALDI				77,33
TOTALE GENERALE 3 SERIE				1231,43
Diviso				100
PUNTEGGIO COMPLESSIVO LIVELLO DI CONFEZIONE				12,31

LOTTO 1 – VESTIARIO OPERATIVO

SPECCHIO B1)

CERTIFICAZIONE DI UTILIZZO DI TESSUTI CON FIBRE TOTALMENTE O PARZIALMENTE RICICLATE

MAX PUNTI 3

Presentazione di un attestato di conformità, rilasciato da organismo di certificazione indipendente accreditato ACCREDIA, relativo alle asserzioni ambientali autodichiarate secondo la norma UNI EN ISO 1402.

In alternativa, presentazione di un certificato Global Recycle Standard (GRS).

Sia l'attestato UNI EN ISO 14021 che il certificato GRS devono obbligatoriamente essere intestati all'azienda offerente e devono riportare in modo esplicito l'identificazione del tessuto (codice tessuto, massa areica e composizione fibrosa) e il riferimento al manufatto nel quale tale tessuto viene utilizzato (codice articolo) per assicurare la tracciabilità del materiale riciclato nella filiera.

Il punteggio di 3 punti sarà assegnato se la suddetta certificazione è relativa ad almeno 3 tessuti

LOTTO 1 – VESTIARIO OPERATIVO

SPECCHIO B2)

**CERTIFICAZIONE DI UTILIZZO DI FIBRE BIOLOGICHE DEL MANUFATTO FINITO
MAX PUNTI 2**

Presentazione di un certificato/etichetta “Global Organic Textile Standard” (GOT) oppure “Organic Content Standard” (OCS) rilasciata da enti terzi accreditati in base al citato sistema di etichettatura

Il punteggio di 1 punto sarà assegnato se la suddetta certificazione è relativa ad almeno 1 manufatto finito

LOTTO 1 – VESTIARIO OPERATIVO

SPECCHIO C1)

**POSSESSO DEL MARCHIO DI QUALITÀ ECOLOGICA STEP BY OEKO TEX
MAX PUNTI 2**

I concorrente dovrà allegare copia conforme della certificazione STEP – by OEKO TEXT, con riferimento ai materiali/processi utilizzati per la fornitura.

Il punteggio di 2 punti sarà assegnato al concorrente in possesso della suddetta certificazione

LOTTO 1 – VESTIARIO OPERATIVO

SPECCHIO C2)

**POSSESSO DEL MARCHIO DELLA CERTIFICAZIONE ISO 14001
MAX PUNTI 1**

Il concorrente dovrà allegare copia conforme della certificazione ISO 14001 (certificazione di sistema di gestione ambientale – SGA), **con riferimento ai materiali/processi utilizzati per la fornitura.** rilasciata da Ente accreditato.

Il punteggio di 1 punto sarà assegnato al concorrente in possesso della suddetta certificazione

LOTTO 1 – VESTIARIO OPERATIVO

SPECCHIO D1)

**POSSESSO DEL RATING DI LEGALITÀ
MAX PUNTI 3**

Per l’attribuzione del relativo punteggio (3 punti), dovrà essere consegnata copia conforme della comunicazione di delibera di attribuzione del rating di legalità con relativo punteggio rilasciata dall’Autorità Garante della Concorrenza e del Mercato

Il punteggio verrà attribuito come di seguito:

- 1 Stella = 1 punto
- 2 Stelle = 2 punti
- 3 Stelle = 3 punti

LOTTO 1 – VESTIARIO OPERATIVO

SPECCHIO D2)

POSSESSO DELLA CERTIFICAZIONE ISO 37001

MAX PUNTI 2

Per l'attribuzione del relativo punteggio (2 punti), dovrà essere consegnata copia conforme della certificazione ISO 37001 (certificazione del sistema per la prevenzione della corruzione), **con riferimento ai materiali/processi utilizzati per la fornitura** rilasciata da Ente accreditato ACCREDIA o equivalente

LOTTO 1 – VESTIARIO OPERATIVO

SPECCHIO D3)

POSSESSO DELLA AUTORIZZAZIONE AEOF

MAX PUNTI 2

Per l'attribuzione del relativo punteggio (2 punti), dovrà essere consegnata copia conforme della **Autorizzazione AEO** quale **Operatore Economico Autorizzato Semplificazioni Doganali/Sicurezza (AEOF)**

L'ATTRIBUZIONE DEL PUNTEGGIO TECNICO COMPLESSIVO (MAX 70 PUNTI) PER CIASCUNA OFFERTA SCATURIRÀ DALLA SOMMA DEI PUNTEGGI DI CUI AGLI SPECCHI:

- A1)	(MAX 40 PUNTI)
- A2)	(MAX 15 PUNTI)
- B1)	(MAX 3 PUNTI)
- B2)	(MAX 2 PUNTO)
- C1)	(MAX 2 PUNTI)
- C2)	(MAX 1 PUNTO)
- D1)	(MAX 3 PUNTI)
- D2)	(MAX 2 PUNTI)
- D3)	(MAX 2 PUNTI)

LOTTO 2 – CALZATURE

Criteria di valutazione dell'offerta tecnica

LOTTO 2 – CALZATURE				
CRITERI E SOTTOCRITERI			PUNTEGGI	
A)	CRITERI QUALITÀ		Max 61 punti	
	A1)	1° sottocriterio Qualità delle materie prime impiegate e delle calzature finite. Per valori migliorativi riferiti alle calzature finite e ad alcuni requisiti delle materie prime impiegate, sarà assegnato un determinato punteggio, secondo le modalità riportate sul successivo “ SPECCHIO A1) ”		Max 50 punti
	A2)	2° sottocriterio Livello di confezione dei manufatti e soluzioni tecniche proposte. Assegnazione del punteggio secondo le modalità riportate sul successivo “ SPECCHIO A2) ”		Max 11 punti
B)	CRITERI AMBIENTALI		Max 8 punti	
	B1)	1° sottocriterio Possesso della certificazione ISO 14001 (certificazione di sistema di gestione ambientale–SGA) Assegnazione del punteggio secondo le modalità riportate sul successivo “ SPECCHIO B1) ”		max 5 punti
	B2)	2° sottocriterio Certificazione ECOLABEL Assegnazione del punteggio secondo le modalità riportate sul successivo “ SPECCHIO B2) ”		max 3 punti
C)	CRITERI ETICI		Max 1 punto	
	C1)	Sottocriterio: Possesso della certificazione ISO 37001 (certificazione del sistema per la prevenzione della corruzione) Assegnazione del punteggio secondo le modalità riportate sul successivo “ SPECCHIO C1) ”		max 1 punto
TOTALE			70 PUNTI	70 PUNTI

LOTTO 2 – CALZATURE**SPECCHIO A1)****CARATTERISTICHE QUALITATIVE/PRESTAZIONALI DELLE CALZATURE
MAX PUNTI 50****1. CALZATURA : Stivaletto operativo INVERNALE**

REQUISITI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Ptn)
Ricambio d'aria nella calzatura ogni 100 passi	--	> 50 cm ³	9	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Isolamento dal freddo. Diminuzione della temperatura (SCHEDA 7) (1)	UNI EN ISO 20347 6.2.3.2.	10°C	8	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vmin - Vr}{Vmin - Vmax}$
Resistenza all'acqua (SCHEDA 7) (1)	UNI EN ISO 20347 6.2.5.	Area penetrazione acqua 3 cm ³	8	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vmin - Vr}{Vmin - Vmax}$
Assorbimento energia zona tallone (SCHEDA 7)	UNI EN ISO 20347 6.2.4.	20 J	7	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza allo scivolamento SRA – Ceramica + soluzione detergente - Pianta (SCHEDA 7)	UNI EN ISO 20347 5.3.4.	0,32	6	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza allo scivolamento SRA – Ceramica + soluzione detergente - Tacco con inclinazione 7° (SCHEDA 7)	UNI EN ISO 20347 5.3.4	0,28	6	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza all'abrasione della suola (SCHEDA 2) (1)	UNI EN ISO 20347 5.8.3	150 mm ²	6	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vmin - Vr}{Vmin - Vmax}$

(1) **La formula della seguente prova si differenzia in quanto il valore analitico migliore corrisponde al valore più basso.**

2. CALZATURA : Stivaletto operativo ESTIVO

REQUISITI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Ptn)
Ricambio d'aria nella calzatura ogni 100 passi	--	> 50 cm ³	11	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Permeabilità al vapore della fodera (SCHEDA 4)	UNI EN ISO 20347 5.5.3.	3 mg/ cm ² x h	9	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Assorbimento energia zona tallone (SCHEDA 8)	UNI EN ISO 20347 6.2.4.	20 J	9	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza allo scivolamento SRA – Ceramica + soluzione detergente - Pianta (SCHEDA 8)	UNI EN ISO 20347 5.3.4.	0,32	7	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza allo scivolamento SRA – Ceramica + soluzione detergente - Tacco con inclinazione 7° (SCHEDA 8)	UNI EN ISO 20347 5.3.4	0,28	7	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza all'abrasione della suola (SCHEDA 2) (1)	UNI EN ISO 20347 5.8.3	150 mm ²	7	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vmin - Vr}{Vmin - Vmax}$

(1) **La formula della seguente prova si differenzia in quanto il valore analitico migliore corrisponde al valore più basso.**

3. CALZATURA : Scarponi tecnici da neve

REQUISITI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Resistenza termica (R _{ct}) della fodera (SCHEDA 3)	ISO 11092	40 (10 ⁻³ m ² K/W)	9	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Isolamento dal freddo. Diminuzione della temperatura (SCHEDA 6) (1)	UNI EN ISO 20347 6.2.3.2.	10°C	8	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vmin - Vr}{Vmin - Vmax}$
Resistenza all'acqua (SCHEDA 6) (1)	UNI EN ISO 20347 6.2.5.	Area penetrazione acqua 3 cm ³	8	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vmin - Vr}{Vmin - Vmax}$
Assorbimento energia zona tallone (SCHEDA 6)	UNI EN ISO 20347 6.2.4.	20 J	7	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza allo scivolamento SRA – Ceramica + soluzione detergente - Pianta (SCHEDA 6)	UNI EN ISO 20347 5.3.4	0,32	6	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza allo scivolamento SRA – Ceramica + soluzione detergente - Tacco con inclinazione 7° (SCHEDA 6)	UNI EN ISO 20347 5.3.4	0,28	6	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Resistenza all'abrasione della suola (SCHEDA 2) (1)	UNI EN ISO 20347 5.8.3	150 mm ²	6	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vmin - Vr}{Vmin - Vmax}$

(1) **La formula della seguente prova si differenzia in quanto il valore analitico migliore corrisponde al valore più basso.**

4. CALZATURA : Scarpe sportive tipo sneakers UOMO

REQUISITI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Ricambio d'aria nella calzatura ogni 100 passi	--	> 50 cm ³	20	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Permeabilità al vapore della fodera (SCHEDA 4)	UNI EN ISO 20347 5.5.3.	3 mg/ cm ² x h	15	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Assorbimento energia zona tallone (SCHEDA 6)	UNI EN ISO 20347 6.2.4.	20 J	15	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$

5. CALZATURA : Scarpe sportive tipo sneakers DONNA

REQUISITI	METODO DI PROVA	VALORI DI RIFERIMENTO MINIMI (Vmin)	PUNTEGGIO MASSIMO (Pmax)	MODALITÀ ATTRIBUZIONE PUNTEGGIO DI MERITO (Pt _n)
Ricambio d'aria nella calzatura ogni 100 passi	--	> 50 cm ³	20	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Permeabilità al vapore della fodera (SCHEDA 4)	UNI EN ISO 20347 5.5.3.	3 mg/ cm ² x h	15	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$
Assorbimento energia zona tallone (SCHEDA 6)	UNI EN ISO 20347 6.2.4.	20 J	15	$Pt(n) = Pmax * \frac{Vr - Vmin}{Vmax - Vmin}$

LEGENDA

Pt_n	Punteggio di merito relativo alla prova (n);
P_{max}	Punteggio massimo assegnato alla prova (n);
V_r	Valore analitico riscontrato per il concorrente;
V_{min}	Valore di riferimento minimo previsto dalle Specifiche Tecniche
V_{max}	Valore analitico migliore riscontrato fra i concorrenti per la prova (n).

Il punteggio attribuibile al concorrente sarà assegnato con un valore numerico approssimato al secondo decimale (es. 0,01).

I punteggi relativi alle caratteristiche tecnico-merceologiche saranno attribuiti secondo il criterio di associare il punteggio massimo (P_{max}) al valore migliore dal punto di vista prestazionale tra le Ditte concorrenti (V_{max}) e 0 al valore corrispondente alla minima prestazione richiesta, interpolando linearmente per i valori intermedi offerti.

Il punteggio tecnico totale del manufatto sarà data dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni operatore avrà ottenuto in ciascuna prova.

Per i valori da introdurre nel calcolo, si farà riferimento ai dati dei Rapporti di prova presentati dalle Ditte concorrenti. Si precisa che, in sede di offerta, dovrà essere cura ed interesse della Ditta fornire esattamente tutti i dati richiesti dal presente allegato "Criteri Valutazione Offerta Tecnica" nelle modalità di esecuzione indicate in quanto, in sede di valutazione:

Il punteggio complessivo ponderato scaturirà dall'applicazione della seguente formula:

Punteggio complessivo caratteristiche qualitative/prestazionali delle calzature =

$$\sum = \left[\frac{(Pt * Pz)^{1...n}}{100} \right]$$

Legenda:

$Pt^{1...n}$: Punteggio caratteristiche qualitative/prestazionali di ogni calzatura;

$Pz^{1...n}$: Peso per ogni calzatura (**rilevabile dalla TABELLA n.3**).

In sostanza, il punteggio complessivo delle caratteristiche qualitative/prestazionali di ogni calzatura sarà dato dalla somma algebrica dei singoli punteggi tecnici che ogni calzatura avrà ottenuto in ciascuna prova. In particolare il punteggio complessivo finale riferito a ciascuna offerta sarà ottenuto dalla somma dei punteggi tecnici delle singole calzature ponderati in base al peso delle stesse, calcolato sulla base della rilevanza delle caratteristiche tecniche di ciascuna calzatura.

ESEMPIO			
Ipotesi della valutazione delle caratteristiche qualitative/prestazionali di ogni calzatura dell'offerta della Ditta Y. Il calcolo da fare è il seguente			
Materiale	Punteggio caratteristiche qualitative/prestazionali dei materiali (MAX 50 PUNTI)	Peso su 100 (Vedere Tabella 3)	Punteggio Ponderato (b x c)
<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>
Stivaletto operativo invernale	48,25	35	1688,75
Stivaletto operativo estivo	45,25	35	1583,75
Scarponi tecnici da neve per climi rigidi	39,50	20	790,00
Scarpe sportive tipo sneakers DONNA	40,50	5	202,50
Scarpe sportive tipo sneakers UOMO	40,50	5	202,50
totale			4467,50
diviso			100
Punteggio complessivo caratteristiche qualitative/prestazionali delle calzature			44,68

LOTTO 2 – CALZATURE SPECCHIO A2) LIVELLO DI CONFEZIONE DELLE CALZATURE SOLUZIONI TECNICHE PROPOSTE MAX PUNTI 11
Con riferimento alla CAMPIONATURA presentata, per ogni paio di calzature , saranno valutati i seguenti requisiti
PARAMETRI DI VALUTAZIONE PER CIASCUNO DEI MANUFATTI
<ol style="list-style-type: none"> 1) La regolarità delle cuciture 2) Il corretto montaggio, 3) L'applicazione dei particolari di confezione, 4) La robustezza della calzatura nel complesso 5) La simmetria delle due calzature costituenti il paio 6) L'assenza di pieghe e/o grinze sulla tomaia e sulla fodera 7) L'assenza di difetti sul pellame 8) L'assenza di macchie sulla calzatura

L'assegnazione dei coefficienti da applicare agli elementi qualitativi relativi alla valutazione del livello di confezione sarà effettuata secondo il seguente metodo: la media dei coefficienti, variabili tra zero e uno, attribuiti discrezionalmente dai singoli commissari.

I coefficienti, nell'ambito delle valutazioni discrezionali, verranno determinati secondo i seguenti range di attribuzione:

Range (graduazione) di attribuzione dei coefficienti	Criteri motivazionali: caratteristiche di corrispondenza per ciascun range di attribuzione
1 – 0,75	Allorquando i manufatti oggetto di verifica rispondano nella loro interezza alla totalità dei requisiti previsti dalla precedente tabella.
0,74 – 0,50	Allorquando i manufatti oggetto di verifica presentino una manifattura complessivamente buona ma non pienamente accurata, ovvero non rispondente fino a max 2 requisiti previsti dalla precedente tabella.
0,49 – 0,25	Allorquando i manufatti oggetto di verifica presentino una manifattura complessivamente sufficiente sebbene carente fino a max 4 requisiti previsti dalla precedente tabella.
0,24 – 0	Allorquando i manufatti oggetto di verifica risultino parzialmente sufficienti poiché carenti fino a max 6 requisiti previsti dalla precedente tabella.

Il punteggio complessivo ponderato scaturirà dall'applicazione della seguente formula:

Punteggio complessivo livello di confezione =

$$\sum = \left[\frac{(Pt * Pz * 20)^{1...n}}{100} \right]$$

Legenda:

Pt^{1...n}: Punteggio livello di confezione ogni materiale;

Pz^{1...n}: Peso per ogni materiale (rilevabile dallo specchio n.1).

20 Esempio punteggio Max attribuibile

In sostanza, il punteggio complessivo finale riferito a ciascuna offerta sarà ottenuto dalla somma dei punteggi medi assegnati da ciascun Commissario ponderati in base al peso degli stessi e moltiplicato per il punteggio massimo da assegnare

ESEMPIO

Ipotizziamo che, a seguito della valutazione dell'offerta della Ditta Y per quanto attiene al livello di confezione siano scaturiti i seguenti punteggi per ogni tipologia di materiale:

MANUFATTO	Punteggio livello di confezione (media assegnata dai Commissari)	PESO su 100 (Tabella n. 1)	Massimo punteggio da assegnare	Punteggio ponderato ($b \times c \times d$)
<i>a</i>	<i>b</i>	<i>c</i>	<i>d</i>	<i>e</i>
Stivaletto operativo invernale	0,85	35	11	327,25
Stivaletto operativo estivo	0,85	35	11	327,25
Scarponi tecnici da neve per climi rigidi	0,70	20	11	154,00
Scarpe sportive tipo sneakers	0,75	5	11	41,25
Scarpe sportive tipo sneakers	0,75	5	11	41,25
totale				891,00
diviso				100
Punteggio complessivo livello di confezione				8,91

LOTTO 2 – CALZATURE

SPECCHIO B1)

POSSESSO DEL MARCHIO DELLA CERTIFICAZIONE ISO 14001

MAX PUNTI 5

Il concorrente dovrà allegare copia conforme della certificazione ISO 14001 (certificazione di sistema di gestione ambientale – SGA), rilasciata da Ente accreditato.

Il punteggio di 5 punti sarà assegnato al concorrente in possesso della suddetta certificazione

LOTTO 2 – CALZATURE

SPECCHIO B2)

CERTIFICAZIONE AMBIENTALE ECOLABEL

MAX PUNTI 3

Presentazione di un attestato di conformità, rilasciato da organismo di certificazione indipendente accreditato ACCREDIA relativo alle calzature in gara

Il punteggio di 3 punti sarà assegnato al concorrente in possesso della suddetta certificazione

LOTTO 2 – CALZATURE

SPECCHIO C1)

POSSESSO DELLA CERTIFICAZIONE ISO 37001

MAX PUNTI 1

Per l'attribuzione del relativo punteggio (1 punto), dovrà essere consegnata copia conforme della certificazione ISO 37001 (certificazione del sistema per la prevenzione della corruzione), rilasciata da Ente accreditato ACCREDIA o equivalente

L'ATTRIBUZIONE DEL PUNTEGGIO TECNICO COMPLESSIVO (MAX 70 PUNTI) PER CIASCUNA OFFERTA SCATURIRÀ DALLA SOMMA DEI PUNTEGGI DI CUI AGLI SPECCHI:

- A1)	(MAX 50 PUNTI)
- A2)	(MAX 11 PUNTI)
- B1)	(MAX 5 PUNTI)
- B2)	(MAX 3 PUNTI)
- C1)	(MAX 1 PUNTO)