AAMS
Ministero dell'Economia e delle Finanze

AMMINISTRAZIONE AUTONOMA DEI MONOPOLI DI STATO

Ministero dell'Economia e delle Finanze

AMMINISTRAZIONE AUTONOMA DEI MONOPOLI DI STATO

DIREZIONE GENERALE
DIREZIONE PER L'ORGANIZZAZIONE E LA GESTIONE DELLE RISORSE - UFFICIO 26°

IL RESPONSABILE UNICO DEL PROCEDIMENTO
Arch. Davide Ferrazzano

PROGETTAZIONE DI ATP

Ing. Marcello Marini capogruppo
Arch. Stefano Michelato
Arch. Giovanni Pio Mondelli
Arch. Giuseppe Gullino
Arch. Alessandra Greco

CONSULENTE PER L' ATP

Dott. Silvia Rossi Geologo

E		
D		
C		
B	20-04-2007	PROGETTO ESECUTIVO
A	20-04-2007	PROGETTO ESECUTIVO
REV.	DATA	DESCRIZIONE

TITOLO

LAVORI DE RESTAURO DEI LOCALI EX PALESTRE SITI IN ROMA LARGO ASCIANGHI 2
VARIANTE

N. TAV.	FOGLIO	REV.
A08	03	B

PROCEDURA: PROGETTO ESECUTIVO ELABORATO GRAFICO
SCALA LOCALE TECNICO

SCALE: 1:100 1:20 1:5

PRESCRIZIONI PER L'ESECUZIONE

MATERIALI
- I MATERIALI DEVONO RISPONDERE ALLE NORME CNR-UNI 10011
- PROFILATI IN ACCIAIO FE A 430
- LA SALDATURA DEVE ESSERE EFFETTUATA
- FAZZOLETTI, NERVATURE E CUNEI IN ACCIAIO CALANTO Fe 430
- BULLONI CLASSE 8.8 SALVO DIVERSA ESPLICITA PRESCRIZIONE SUL DISEGNO

DISEGNI
- GLI ELABORATI DEVONO OSSERVARE LE PRESCRIZIONI DELLE NORME CNR-UNI 10011
- IL CORDONE DI SALDATURA DEVE ESSERE CONTINUO
- LE DIMENSIONI DEI GIUNTI SALDATI DEVONO ESSERE QUELLE DEL DISEGNO
  - EVIDENZIATE IN SUE O PIÙ PROGETTI DI RELAZIONE ALLO SPECIFICARE
  - DI SPESSORE DI COLLA PARI A 0.7 VOLTE LO SPESSORE DEL PIU' SOTTILE ELEMENTO COLLEGATO DALLA SALDATURA, LARGHA, TUBO, PROFILATO O COMUNQUE ESSO SIA

NOTA
PER QUANTO NON SPECIFICATO ESPRESSAMENTE SI RIMANDA ALLA BUONA NORMA DELLA LAVORAZIONE DI CARPENTERIA

MATERIALI UTILIZZATI

CARPENTERIA METALLICA

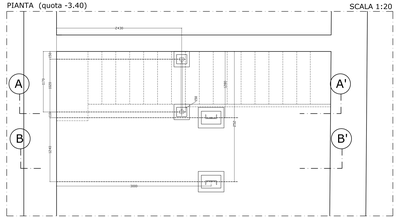
ACCIAIO PER CARPENTERIA METALLICA Fe 430 (rif. A.21.01.23)
BULLONI E DADI CLASSE 8.8
SALDATURE: CLASSE 2 CON ELETTRODO DI QUALITA' 3 O 4 SEC. UNI 5132 (art. 1974)

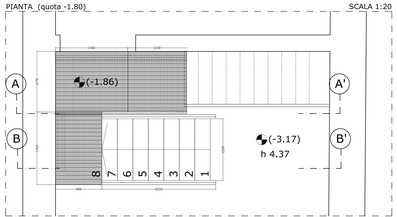
CEMENTO ARMATO

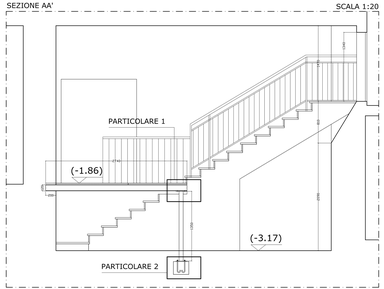
CALCESTRUZZO Rck 250 (rif. A.8.01.4.2.3)
ACCIAIO IN RETE O BARRE Fab 38k (rif. A.8.02.2)

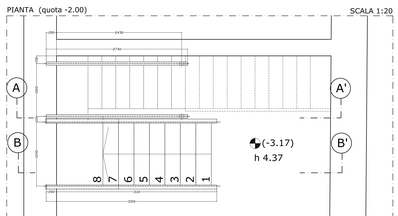
MURATURA

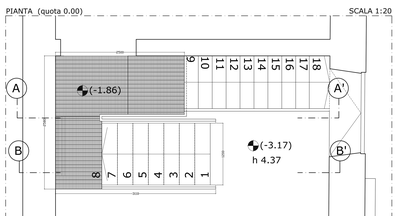
MATTONI PIENI Fbk > 100 daN/cmq
MALTA DI CEMENTO 5MPa M1 (rif. A.9.02.1.a)

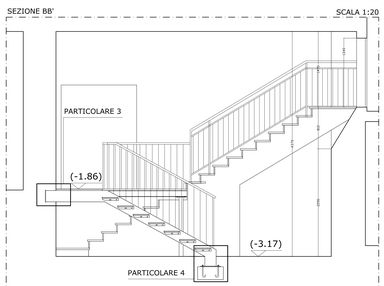


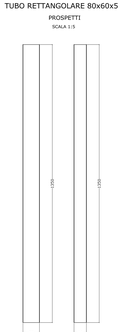


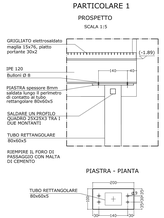


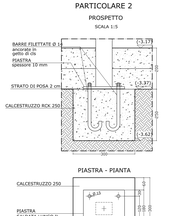


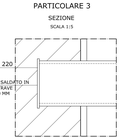


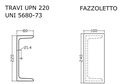


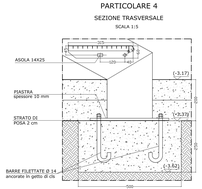


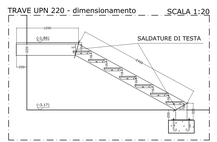


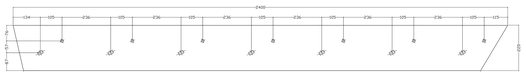












IL MANCORRENTE E I MONTANTI DEVONO ESSERE REALIZZATI IN OPERA NELLA STESSA FOGGIA DELL'ESISTENTE