



**AGENZIA DELLE DOGANE E DEI MONOPOLI
DIREZIONE TERRITORIALE VII - SICILIA
UFFICIO DI SUPPORTO**

CAPITOLATO *T*ECNICO

PER L'AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI MANUTENZIONE PREVENTIVA E MANUTENZIONE CORRETTIVA DELLE ATTREZZATURE SCIENTIFICHE IN DOTAZIONE AI LABORATORI CHIMICI DI CATANIA E PALERMO DELL'AGENZIA DELLE DOGANE E DEI MONOPOLI.

LOTTO 1 – MANUTENZIONE STRUMENTI A MARCHIO THERMO FISHER

Base d'asta € 324.400,00 IVA esclusa

CIG 8684791441

LOTTO 2 – MANUTENZIONE STRUMENTI A MARCHIO PERKIN ELMER

Base d'asta € 238.800,00 IVA esclusa

CIG 8684802D52

LOTTO 3 – MANUTENZIONE STRUMENTI A MARCHIO WATERS

Base d'asta € 29.850,00 IVA esclusa

CIG 86848179B4

PREMESSE	3
Art. 1 – Oggetto dell'appalto	3
Art. 2 – Descrizione, caratteristiche tecniche e qualitative del servizio	3
Art. 2.1 Manutenzione preventiva programmata	4
Art. 2.2 Manutenzione correttiva full risk.....	5
Art. 2.3 Assistenza telefonica	6
Art. 3 – Parti di ricambio e consumabili	6
Art. 4 – Tempi e modalità d'intervento	7
Art. 5 – Tempi di risoluzione guasti.....	7
Art. 6 – Garanzie e certificazioni di qualità	8
Art. 7 – Durata.....	8
Art. 8 – Sedi del servizio	8
Art. 9 – Aggiudicazione ed offerta.....	8
Art. 10 - Importi a base d'asta.....	11
Art. 11 – Verifiche di regolare esecuzione	12
Art. 12 – Responsabilità dell'aggiudicatario.....	12
Art. 13 – DUVRI.....	12
Art. 14 – Penali	13

PREMESSE

Il presente capitolato ha lo scopo di fornire le indicazioni tecniche e operative necessarie alla indizione della gara per l'affidamento in tre lotti della fornitura del servizio di manutenzione di alcune apparecchiature scientifiche di proprietà dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli – Direzione Territoriale VII – Sicilia.

Art. 1 – Oggetto dell'appalto

L'appalto ha per oggetto il servizio di manutenzione preventiva e correttiva di talune attrezzature scientifiche, al fine di garantirne la piena efficienza e funzionalità, nel rispetto degli standard qualitativi e delle condizioni di sicurezza previsti dalla vigente normativa.

Il servizio da appaltare si riferisce alle sole apparecchiature individuate negli allegati A, B e C, compresi tutti gli elementi hardware asserviti alle stesse, anche se non espressamente indicati, nonché la completa gestione dei loro software.

Tutte le apparecchiature sono state acquisite nuove direttamente dai produttori e sono state regolarmente mantenute in piena efficienza e funzionalità. La gestione di tutti gli strumenti è conforme alle prescrizioni dei sistemi di qualità in quanto i due laboratori sono accreditati secondo la norma ISO 17025.

Sono escluse dalla gara le apparecchiature non ricomprese negli Allegati A, B e C.

L'appalto è suddiviso nei seguenti tre lotti funzionali autonomi:

LOTTO	DESCRIZIONE	CIG
LOTTO 1	Manutenzione degli strumenti a marchio Thermo Fisher in dotazione ai Laboratori Chimici di Catania e Palermo (Elenco attrezzature Allegato A)	8684791441
LOTTO 2	Manutenzione degli strumenti a marchio Perkin Elmer in dotazione ai Laboratori Chimici di Catania e Palermo (Elenco attrezzature Allegato B)	8684802D52
LOTTO 3	Manutenzione degli strumenti a marchio Waters in dotazione al Laboratorio Chimico di Catania (Elenco attrezzature Allegato C)	86848179B4

Art. 2 – Descrizione, caratteristiche tecniche e qualitative del servizio

Il servizio si svolgerà in osservanza delle condizioni contenute nel presente capitolato. Gli importi sono comprensivi di ogni prestazione e materiale previsto nelle specifiche tecniche e non espressamente escluso. Le specifiche tecniche (descritte nel presente Capitolato) costituiscono i requisiti minimi di qualificazione affinché il servizio stesso possa essere offerto all'Agenzia e costituiranno dunque, unitamente alle specifiche aggiuntive o superiori offerte dall'aggiudicatario, elemento essenziale del contratto, assieme all'offerta economica.

All'appalto si applicano le seguenti definizioni:

Allegato 1

- Manutenzione preventiva programmata cioè l'insieme delle procedure periodiche di verifica, controllo e messa a punto, con o senza sostituzione di parti consumabili e/o di ricambio atte a prevenire guasti, qualora prevedibili, ed a mantenere in condizioni di adeguata funzionalità le apparecchiature stesse, nonché i software installati;
- Manutenzione correttiva o su guasto cioè l'insieme delle procedure ed azioni tecniche volte a riportare le apparecchiature in uno stato di adeguata funzionalità.
- Materiali consumabili, che per la loro natura, sono soggetti a normale usura in un arco di tempo breve rispetto al tempo di vita dello strumento, ovvero necessitano sostituzione in caso di disassemblaggio.
- Parti di ricambio, elementi della strumentazione, generalmente di tipo composito. Comprendono anche le parti usurabili.

Il servizio di manutenzione ed assistenza tecnica consiste nel mantenere in piena efficienza e sicurezza le strumentazioni riportate in ogni lotto, garantendo:

- a) la manutenzione preventiva annuale programmata **con fornitura e sostituzione delle parti di ricambio, consumabili e manodopera inclusa;**
- b) la manutenzione correttiva o su guasto full-risk per un numero illimitato di interventi, su richiesta, per malfunzionamento **con fornitura e sostituzione delle parti di ricambio, consumabili e manodopera inclusa;**
- c) assistenza telefonica.

Art. 2.1 Manutenzione preventiva programmata

La manutenzione preventiva programmata prevede n. 1 visita annuale. La Ditta aggiudicataria comunicherà ai Laboratori Chimici di questa Direzione, con almeno una settimana di preavviso, la data degli interventi di manutenzione preventiva.

Gli interventi programmati dovranno avvenire entro l'anno solare.

Il programma di manutenzione preventiva dovrà prevedere tassativamente le prove e le verifiche descritte, per ogni tipologia di apparecchiatura, riportate:

- a) nel manuale di manutenzione dell'apparecchio;
- b) nella bibliografia specifica;
- c) nelle norme di riferimento a carattere almeno nazionali.

L'Agenzia metterà a disposizione dell'Appaltatore tutta la documentazione d'uso e di manutenzione in proprio possesso. L'Appaltatore, ove non disponibile, è tenuto a richiedere il manuale di manutenzione dell'apparecchio alla ditta costruttrice.

Ogni intervento di manutenzione programmata dovrà essere documentato mediante compilazione di un Rapporto Tecnico, sottoscritto dal tecnico incaricato dall'appaltatore e firmato per accettazione dal Responsabile di Laboratorio o della struttura interessata, nel quale dovrà essere riportata la descrizione dettagliata delle verifiche e dei controlli effettuati.

L'intervento dovrà essere ulteriormente corredato da un Rapporto di Servizio nel quale compaia un elenco dei materiali di consumo e/o parti di ricambio sostituiti.

Art. 2.2 Manutenzione correttiva full risk

Il servizio di manutenzione correttiva obbliga l'appaltatore ad effettuare tutte le procedure necessarie ad accertare la presenza di un guasto o un malfunzionamento, individuandone la causa e ad adottare le misure per garantire il ripristino delle condizioni di funzionamento, eseguendo, tra l'altro, una verifica finale della funzionalità.

Tali controlli sono da intendersi in numero illimitato per tutta la durata del contratto ed i relativi costi, diretti ed indiretti, saranno totalmente a carico dell'Appaltatore e ricompresi nel prezzo dell'appalto.

L'appaltatore si obbliga a effettuare gli interventi con proprio personale specializzato e a garantire un tempo di intervento uguale o minore a 48 ore dal momento della richiesta.

Nel caso di mancato rispetto dei tempi troveranno applicazione le penali previste dall' art. 14 del presente capitolato.

Rientrano tra gli interventi di manutenzione correttiva anche quelli che siano conseguenza di fatti accidentali o di usura, con la sola esclusione dei guasti o anomalie causati da dolo o colpa grave del personale utilizzatore, adeguatamente accertati in contraddittorio con l'Agenzia.

Al termine di ogni intervento di manutenzione correttiva il tecnico dell'Appaltatore che ha eseguito la riparazione dovrà redigere in duplice copia un rapporto di lavoro, che dovrà essere firmato per accettazione dal personale tecnico del Laboratorio richiedente, nel quale dovranno essere riportate le seguenti informazioni essenziali:

- descrizione dell'anomalia;
- data e ora di inizio intervento; data e ora di fine intervento;
- descrizione dell'intervento manutentivo eseguito;
- pezzi di ricambio sostituiti;
- materiali di consumo soggetti ad usura sostituiti;
- condizione di funzionamento in cui viene lasciata l'apparecchiatura;
- dichiarazione che gli interventi effettuati rispettano le normative e le disposizioni tecniche vigenti o, in alternativa, eventuale dichiarazione di pericolosità dell'apparecchiatura al termine dell'intervento di manutenzione, con relativa richiesta di interruzione di utilizzo.

Il Responsabile del Laboratorio o il personale tecnico interessato, qualora venissero rilevate non conformità o malfunzionamenti, potrà richiedere un ulteriore intervento dell'appaltatore fino al ripristino della sua funzionalità.

Qualora l'Appaltatore non fosse in grado di effettuare la riparazione secondo i tempi e le modalità concordate, previa autorizzazione dell'Agenzia, potrà rivolgersi ad altra ditta esterna specializzata.

Allegato 1

Tutti gli oneri derivanti dalla chiamata di ditte esterne, così come gli eventuali danni da queste procurati per imperizia, sono totalmente a carico dell'Appaltatore e ricompresi nel prezzo d'appalto.

In sede di gara, all'interno della Relazione dell'offerta tecnica, le ditte concorrenti dovranno illustrare i livelli del servizio che si intende proporre, evidenziando le procedure operative, e le relative tempistiche di intervento, che saranno adottate per garantire la piena funzionalità delle apparecchiature a seguito di guasto o malfunzionamento. Verranno valutati positivamente livelli di servizio, tempistiche di intervento e tempistica di risoluzione guasti migliorativa rispetto ai minimi richiesti nel presente Capitolato, secondo le modalità illustrate nell'art. 9.

Art. 2.3 Assistenza telefonica

L'Assistenza telefonica deve essere fornita dall'operatore economico preferibilmente con numero verde ed ha lo scopo di risolvere eventuali problemi di malfunzionamento della strumentazione che non necessitano di intervento in loco, o di assistere il personale tecnico dell'Agenzia nella predisposizione di nuove metodiche analitiche o di risolvere problemi di applicazione del software operativo strumentale.

Nel caso in cui non sia possibile riparare il guasto in loco, l'operatore economico provvederà a trasportare, a suo carico e spese, il modulo non riparabile in loco nella propria struttura per le procedure idonee alla riparazione dello stesso.

Art. 3 – Parti di ricambio e consumabili

L'Appaltatore dovrà garantire la fornitura, e la relativa manodopera, per la sostituzione delle parti di ricambio e dei consumabili che, in occasione degli interventi di manutenzione preventiva e correttiva risultassero necessari per il ripristino della funzionalità delle apparecchiature, ed il cui costo è da intendersi ricompreso nel prezzo di appalto.

L'Appaltatore dovrà fornire parti di ricambio originali e pienamente conformi alla vigente normativa. L'Appaltatore è pienamente responsabile delle conseguenze derivanti dall'uso di materiali non idonei.

Qualora, per evidenti e documentate cause di forza maggiore quali, per esempio, fallimento delle ditte produttrici o apparecchiature obsolete i cui ricambi siano fuori produzione, l'Appaltatore potrà utilizzare parti di ricambio compatibili alle originali purché conformi alla vigente normativa sulla sicurezza.

Nel caso in cui l'Appaltatore dovesse utilizzare parti di ricambio non originali dovrà produrre, ove richiesto, opportuna documentazione attestante l'equivalenza degli stessi ai materiali originali. L'Appaltatore rimane comunque pienamente responsabile dei danni derivanti dall'utilizzo di parti di ricambio non conformi o difettose.

In sede di gara sarà valutato come offerta migliorativa, il servizio di smaltimento, nel rispetto delle forme di legge, dei pezzi di ricambio e dei materiali di consumo e soggetti ad usura sostituiti nel corso degli interventi di manutenzione.

Art. 4 – Tempi e modalità d'intervento

Per tutta la durata del contratto l'appaltatore dovrà garantire un tempo di intervento \leq a 48 ore naturali dalla comunicazione del guasto.

Gli interventi di manutenzione dovranno essere eseguiti nei laboratori e nelle strutture presso le quali sono ubicate le apparecchiature, salvi i casi in cui ciò sia manifestamente impossibile per motivi igienico sanitari, per le dimensioni dell'apparecchiatura o per la particolare complessità degli interventi da eseguire. Tutti gli oneri inerenti il trasferimento delle apparecchiature presso i laboratori dell'Appaltatore o delle ditte costruttrici e distributrici e la loro successiva reinstallazione presso i laboratori dell'Agenzia sono interamente a carico dell'Appaltatore e ricompresi nel prezzo di appalto.

Gli interventi dovranno essere garantiti per 52 settimane annue nel normale orario di servizio dal lunedì al venerdì e, pertanto, l'operatore economico aggiudicatario dovrà mettere a disposizione dell'Agenzia i canali di comunicazione previsti, garantendone, in particolar modo, il supporto telefonico per la manutenzione e la funzionalità nei seguenti orari:

- dalle 8.00 alle 13.00
- dalle 14.00 alle 18.00

Eventuali variazioni dovranno essere previamente concordate con l'Agenzia.

Le richieste di intervento verranno inoltrate dal Responsabile di laboratorio competente o dal personale tecnico a mezzo mail o PEC. A tal scopo l'Appaltatore dovrà provvedere alla creazione di un account di posta elettronica dedicato attivo nei normali orari di servizio.

Al momento della ricezione della richiesta di intervento il personale dell'Appaltatore dovrà fornire, quando possibile, un primo supporto, anche telefonico, al fine di minimizzare il disagio per gli utilizzatori dell'apparecchiatura e garantire la continuità dei servizi.

Art. 5 – Tempi di risoluzione guasti

L'Appaltatore dovrà garantire per ogni tipologia di apparecchiatura la risoluzione dei guasti entro 20 giorni lavorativi o nel minor tempo dichiarato in sede di offerta tecnica.

Per "risoluzione guasti" si intende il ripristino della corretta, completa e sicura funzionalità dell'apparecchiatura, eventuale ricollocazione e possibilità di utilizzo nella sede di origine.

Per ogni ritardo nella risoluzione del guasto rispetto ai tempi massimi dichiarati, salvo casi di forza maggiore, troveranno applicazione le penali di cui all'art 14 del presente Capitolato.

Nei casi di più difficile risoluzione, cd. ritardo logistico, qualora l'Appaltatore non riuscisse oggettivamente a ripristinare nei termini previsti il corretto funzionamento dell'apparecchiatura, dovrà darne evidenza documentale onde consentire all'Agenzia di verificare la sussistenza in capo

all'Appaltatore di cause giustificative di forza maggiore, intese in via generale come qualsiasi evento imprevedibile ed inevitabile anche mediante l'uso dell'ordinaria diligenza.

Per ritardi dovuti a tempi logistici, cioè il tempo accumulato durante il quale la manutenzione non può essere eseguita a causa della necessità di acquisire le necessarie risorse, escludendo qualsiasi ritardo amministrativo e dopo approvazione da parte dell'Agenzia, l'Appaltatore ha diritto ad una proroga dei termini contrattuali in misura pari alla durata dell'evento ostativo.

Art. 6 – Garanzie e certificazioni di qualità

Le parti di ricambio o i consumabili utilizzati negli interventi sulla strumentazione dovranno essere garantiti in toto contro ogni difetto di fabbricazione o di magazzinaggio da parte della ditta. Gli interventi tecnici di manutenzione correttiva effettuati sulla strumentazione devono avere un periodo di garanzia di dodici mesi.

Art. 7 – Durata

Il contratto avrà durata di 2 anni dalla data di stipula del contratto o dalla data ivi indicata.

L'Agenzia, entro la scadenza contrattuale, si riserva, la facoltà, di disporre la proroga del servizio, ai sensi dell'art. 106, comma 11, del Dlgs.n.50/2016, nella misura strettamente necessaria ed alle medesime condizioni contrattuali, nelle more di svolgimento e conclusione delle ordinarie procedure di scelta di un nuovo contraente.

Art. 8 – Sedi del servizio

L'appalto deve essere eseguito presso tutte le seguenti sedi dei Laboratori Chimici della Direzione Territoriale VIII - Sicilia dell'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli:

- Laboratorio Chimico di Palermo, Via Francesco Crispi, 143 – 90133 – Palermo;
- Laboratorio Chimico di Catania, Via Teatro Massimo, 44 – 95131 – Catania.

Art. 9 – Aggiudicazione ed offerta

La procedura di selezione del contraente avverrà in base al criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, secondo quanto PREVISTO dal presente capitolato.

I prezzi si intendono comprensivi delle spese di trasferta, trasporto, costo orario del personale qualificato ed ogni altro onere per la consegna ed esecuzione del servizio (full risk).

I prezzi si intendono fissati dalla ditta in base a calcoli di propria assoluta convenienza a tutto suo rischio e saranno ritenuti invariabili ed indipendenti da qualunque eventualità.

Si potrà procedere all'aggiudicazione anche nel caso in cui venga presentata una sola offerta valida.

Allegato 1

A) PREZZO COMPLESSIVO OFFERTO - PUNTEGGIO MAX 30 PUNTI

Ai sensi dell'art. 16.2 del Disciplinare di Gara, la formula individuata per l'attribuzione del punteggio economico al valore complessivo dell'offerta economica è la lineare spezzata sulla media (interdipendente), come di seguito rappresentata:

$$PE = P_{E_{max}} * \{k [(BA - P) / (BA - P_{med})]\} \text{ se } P_i \geq P_{med}$$

$$PE = P_{E_{max}} * [k + (1-k) * [(P_{med} - P) / (P_{med} - P_{min})]] \text{ se } P_i < P_{med}$$

dove:

$P_{E_{max}}$: massimo punteggio attribuibile

BA: prezzo a base d'asta

P: prezzo (valore) offerto dal concorrente

P_{min} : prezzo più basso tra quelli offerti in gara

P_{med} : media aritmetica dei prezzi offerti in gara

k = parametro di proporzionalità dei ribassi offerti pari a 0,8.

Tutti i punteggi parziali e/o totali saranno troncati alla seconda cifra decimale.

B) VALORE TECNICO – PUNTEGGIO MAX 70 PUNTI

L'attribuzione del punteggio relativo al valore tecnico (70 punti) dell'offerta sarà determinato dalla Commissione giudicatrice sulla base dei criteri elencati nella seguente tabella:

N°	CRITERI DI VALUTAZIONE	PUNTEGGIO MAX
Caratteristiche di organizzazione del servizio		
1	Organigramma e dimensionamento della struttura che verrà messa a disposizione per l'esecuzione del servizio	10
2	Risorse strumentali e attrezzature messe a disposizione del servizio	10
3	Modalità di gestione in caso di tempi di fermo macchina elevati	5
Caratteristiche tecnico operative del servizio		
4	Livelli di servizio manutenzione correttiva	35
Servizi integrativi e migliorie		
5	Smaltimento delle parti di ricambio, dei materiali di consumo e dei materiali soggetti ad usura	10

I concorrenti avranno cura di stilare una relazione tecnica all'interno della quale dovranno essere opportunamente dettagliate, in modo completo ed esauriente, tutte le informazioni richieste per ciascuno dei sub criteri. In caso di aggiudicazione, il sistema proposto costituirà componente vincolante degli accordi contrattuali.

In particolare, con riferimento:

Allegato 1

- al criterio 1) dovrà essere descritta l'organizzazione della struttura di assistenza tecnica con particolare riguardo al dettaglio delle figure professionali dedicate alla commessa, con indicazione del numero, delle qualifiche professionali e della relativa esperienza lavorativa in servizi analoghi;
- al criterio 2) dovrà essere fornito l'elenco delle attrezzature e dotazioni strumentali che verranno impiegate per l'espletamento dei servizi di manutenzione;
- al criterio 3) dovranno essere illustrate le soluzioni che si intende adottare per la gestione dei tempi elevati di fermo macchina, come ad esempio la fornitura di apparecchiature sostitutive (in tal caso indicare su quali strumenti si intende adottare tale soluzione), ecc.;
- al criterio 4) dovrà essere indicato il tempo di risoluzione guasti (espresso in giorni), in caso di interventi di manutenzione correttiva;
- al criterio 5) l'impresa dovrà dichiarare se intende o meno offrire il servizio di smaltimento delle parti di ricambio e dei materiali di consumo e/o soggetti ad usura sostituiti in occasione degli interventi di manutenzione e verifica, da intendersi ricompreso nel prezzo d'appalto.

Relativamente ai criteri 1, 2 e 3 essendo espressamente di natura qualitativa, la Commissione giudicatrice per l'attribuzione dei punteggi indicati nella Tabella, procederà come di seguito illustrato.

Ciascun Commissario valuta il contenuto della Relazione Tecnica presentata da ciascun concorrente ed esprime per ciascun criterio (criteri da 1 a 3) la propria valutazione mediante una scala predefinita di giudizi, a ciascuno dei quali corrisponde un coefficiente, come indicato di seguito:

Ottimo 1,00
Buono 0,75
Sufficiente 0,50
Scarso 0,25
Insufficiente 0,00

Una volta che ciascun commissario ha attribuito il coefficiente a ciascun concorrente per ciascun criterio, viene calcolata la media aritmetica dei coefficienti attribuiti arrotondata alla quarta cifra decimale. Viene attribuito il valore 1 al coefficiente più elevato e vengono di conseguenza riparametrati tutti gli altri coefficienti con la seguente formula:

$$\text{Coefficiente riparametrato} = 1 * (Ca/Cmax)$$

dove:

Ca = coefficiente in esame;

Cmax = coefficiente più elevato tra quelli attribuiti.

Tale valore viene calcolato utilizzando un massimo di due cifre decimali.

Allegato 1

I coefficienti ottenuti, vengono poi moltiplicati per il punteggio massimo attribuibile in relazione al criterio.

Relativamente al criterio 4, il concorrente dovrà indicare il tempo di risoluzione guasti espresso in giorni interi che sarà valutato sulla base della formula sotto indicata:

$$P_{i\text{-esima}} = P_{\max} * (O_{pc} / O_{i\text{-esima}})$$

dove:

$P_{i\text{-esima}}$ = Punteggio offerta i -esima

P_{\max} = punteggio massimo attribuibile

O_{pc} = offerta migliore*

$O_{i\text{-esima}}$ = offerta da valutare

* N.B. Per offerta migliore si intende quella con un numero minore di giorni (migliorativa rispetto ai 20 giorni previsti dal capitolato).

Verrà attribuito un punteggio pari a 0 alle offerte che prevedono un numero di giorni pari a 20.

Saranno escluse le offerte che prevedono un tempo di risoluzione guasti superiore a 20.

I punteggi verranno troncati alla seconda cifra decimale.

Relativamente al criterio 5, verrà assegnato automaticamente il punteggio previsto alle offerte che prevedono il servizio di smaltimento delle parti di ricambio e dei materiali di consumo sostituiti in occasione degli interventi di manutenzione e verifica, da intendersi ricompreso nel prezzo d'appalto.

La sommatoria dei punteggi di cui ai criteri di valutazione attribuiti a ciascuna offerta tecnica (concorrente), sarà parametrizzata attribuendo 70 al concorrente che abbia ottenuto il punteggio più elevato e un punteggio proporzionalmente inferiore agli altri concorrenti, secondo la seguente formula:

$$P_q = (Q / Q_{\max}) \times 70$$

dove:

$P(q)$ = punteggio qualitativo attribuito al concorrente i -esimo;

Q = punteggio qualitativo dell'offerta in esame;

Q_{\max} = punteggio qualitativo massimo.

Art. 10 - Importi a base d'asta

Lotto	Base d'asta	Oneri non soggetti a ribasso
1	€ 324.400,00	€ 1.600,00
2	€ 238.800,00	€ 1.200,00
3	€ 29.850,00	€ 150,00

Art. 11 – Verifiche di regolare esecuzione

Le verifiche di regolare esecuzione sono effettuate dai **Direttori dell'esecuzione del contratto**, tramite compilazione del relativo verbale e trasmissione dello stesso al **RUP**, avuto riguardo alle prescrizioni contrattuali previste nel presente capitolato.

Nel caso in cui il servizio di manutenzione dovesse risultare non corrispondente alle predette prescrizioni, la Stazione Appaltante inoltra formale contestazione all'Aggiudicatario, che è tenuto a ripetere prontamente l'intervento per il ripristino della funzionalità strumentale.

Art. 12 – Responsabilità dell'aggiudicatario

L'Aggiudicatario è tenuto all'osservanza delle disposizioni di legge per la prevenzione degli infortuni, l'assistenza e la previdenza dei lavoratori impiegati nell'esecuzione dell'appalto ed assume a proprio carico tutti gli oneri relativi, esonerando la Stazione Appaltante da qualsiasi responsabilità.

L'Aggiudicatario assume, altresì, ogni responsabilità per i casi di infortuni e di danni arrecati alla Stazione Appaltante e/o terzi in dipendenza da negligenza o colpa anche lieve nell'esecuzione degli adempimenti scaturenti dal contratto, rimanendo inteso che, in caso di disgrazia o infortunio, provvederà al completo risarcimento dei danni e ciò senza diritto a compenso alcuno, obbligandosi altresì a sollevare e tenere indenne l'Agenzia appaltante da ogni pretesa di danni contro di esso, qualora avanzata da terzi.

A copertura di questi rischi, è obbligo dell'appaltatore stipulare con primaria compagnia di assicurazione polizza Assicurativa R.C., comprensiva di Responsabilità civile verso terzi (RCVT) per un massimale minimo di € 1.500.000,00 (unmilione cinquecentomila/00) e nella quale, l'Agenzia delle Dogane e dei Monopoli – Direzione Territoriale VIII - Sicilia dovrà risultare inclusa nel novero dei terzi. In alternativa potrà dimostrare di essere in possesso di polizza attiva avente le medesime caratteristiche.

Art. 13 – DUVRI

Ai sensi dell'art. 26, comma 3-ter, del D. Lgs. n. 81/2008, è stato redatto il "Documento di valutazione dei rischi da interferenze" (DUVRI - Allegato 12) contenente una valutazione ricognitiva dei rischi standard che potrebbero potenzialmente derivare dall'esecuzione del contratto.

Il Fornitore, nell'esecuzione dell'attività oggetto del presente appalto, dovrà attenersi scrupolosamente alle disposizioni normative vigenti in materia di sicurezza dei lavoratori e prevenzione infortuni, e ai sensi del D.Lgs. n. 81/2008 e ss.mm.ii., fornirà quindi al personale dipendente le prescritte dotazioni e i mezzi necessari per garantirne l'incolumità. E' comunque onere del Fornitore, relativamente ai costi della sicurezza inerenti all'esercizio della propria attività, elaborare il documento di valutazione dei rischi e di provvedere all'attuazione delle

misure di sicurezza necessarie per eliminare o ridurre al minimo i rischi specifici connessi all'attività svolta dallo stesso.

Art. 14 – Penali

In caso d'inadempimento degli obblighi contrattuali, ai sensi dell'art. 108, comma 4, del D.Lgs.n.50/2016, l'Amministrazione si riserva di applicare le penali sotto indicate.

Le penali verranno applicate, mediante rivalsa sulla cauzione definitiva, o in alternativa, tramite detrazione dal corrispettivo trimestrale totale dovuto all'Aggiudicatario.

In tale ultimo caso, per la quota trattenuta, l'Aggiudicatario dovrà emettere una nota di credito pari all'importo della penale o decrementare la fattura del semestre in corso di un valore pari all'importo della penale stessa.

Inadempimento	Modalità di calcolo penale
a) Ritardo nel rispetto dei tempi di intervento di manutenzione correttiva di cui all'art 2.2	€ 100,00 per ogni giorno di ritardo rispetto ai termini previsti nel presente Capitolato
b) Ritardo nel rispetto dei tempi di risoluzione guasti di cui all'art. 5	€ 200,00 per ogni giorno di ritardo rispetto ai termini previsti nel presente Capitolato
c) Danno irreparabile sull'apparecchiatura a seguito di intervento dell'appaltatore	Valore di mercato dell'apparecchiatura stessa

Tutte le penali di cui sopra verranno applicate previa contestazione scritta.

L'Appaltatore potrà comunicare le proprie eventuali controdeduzioni nel termine massimo di sette giorni lavorativi dal ricevimento della contestazione. In caso di mancato accoglimento delle deduzioni da parte dell'Agenzia, ovvero qualora non vi sia stata risposta o la stessa non sia pervenuta nei termini prescritti, potranno essere applicate le penali anzidette.

Il Direttore dell'Ufficio di Supporto

Lucilla Cassarino

Firmato Digitalmente